

ACERO ANTIDESGASTE

Hardox 500 es un acero antidesgaste con una dureza aproximada de 500 HBW, concebida para aplicaciones que exigen resistencia al desgaste.

Aplicaciones Trituradoras, cribas, tolvas, alimentadores dosificadores, elevadores concebida para minas, cargadores, cuchillas para cargadores, transportadores, cuchillas de corte, piñones y poleas para cadenas, maquinas de movimiento de tierras, excavadoras, prensas, etc.

Composición química (análisis de colada)	Espesor de acero pulg.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
		máx	máx	máx	máx	máx	máx	máx	máx	máx	valores	típico
	$\frac{5}{32}$ - $\frac{1}{2}$	0.27	0.70	1.60	0.025	0.010	1.00	0.25	0.25	0.004	0.49	0.34
	$(\frac{1}{2})$ - $\frac{1}{4}$	0.29	0.70	1.60	0.025	0.010	1.00	0.50	0.30	0.004	0.62	0.41
	$(\frac{1}{4})$ - $\frac{1}{2}$	0.29	0.70	1.60	0.025	0.010	1.00	1.00	0.60	0.004	0.64	0.43
	$(\frac{1}{2})$ - $3\frac{5}{32}$	0.30	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	1.50	0.60	0.004	0.74	0.46

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

El acero es de grado fino.

Dureza	HBW
$\frac{5}{32}$ - $\frac{1}{4}$ pulgs.	470 - 530
$(\frac{1}{4})$ - $3\frac{5}{32}$ pulgs.	450 - 540

Resiliencia	Ensayo	Energía de impacto
Valor típico de acero de $\frac{3}{4}$ pulg. espesor	de temperatura °C	Charpy-V, probeta longitudinal Ft-lbs (J)
	-40 (-40 °F)	22 (30)

Ensayos Ensayo de dureza Brinell, según EN ISO 6506-1, en superficie maquinada 0.02 - 0.12 pulgs. bajo la superficie de acero, por colada y 40 Tn. Los ensayos se realizan para cada variación de $\frac{5}{8}$ pulg. en el espesor de acero de la misma colada.

Condiciones de suministro Q.

Dimensiones Hardox 500 se suministra en espesores desde $\frac{5}{32}$ - $3\frac{5}{32}$ pulgs. Para mas detalles sobre dimensiones consultar nuestro catálogo ES-041-Información general de productos Weldox, Hardox, ArmoX y Toolox.

Tolerancias	<p>Tolerancias de espesor de acuerdo con la garantía de precisión de espesor AccuRollTech™ de SSAB Oxelösund.</p> <ul style="list-style-type: none">- AccuRollTech™ cumple los requerimientos de EN 10 029 Clase A, pero ofrece tolerancias mas reducidas. <p>Información mas detallada puede obtenerse en nuestro catálogo ES-041-Información general de productos Weldox, Hardox, Armax y Toolox.</p> <p>Según EN 10 029.</p> <ul style="list-style-type: none">- Tolerancias de forma, largo y ancho.- Tolerancias de planicidad según Clase N (Tolerancias normales).
Propiedades de superficie	<p>Según EN 10 163-2</p> <ul style="list-style-type: none">- Requerimientos según Clase A.- Condiciones de reparación según Subclase 1. (Permite reparación por soldadura)
Requerimiento general técnico de suministro	<p>Según ES-041-Información general de productos Weldox, Hardox, Armax y Toolox.</p>
Tratamiento térmico fabricación	<p>Hardox 500 ha obtenido sus propiedades mecánicas gracias al templado y si fuese necesario por revenido. y Hardox 500 no debe ser calentado a mas de 250°C (480°F) si se quiere mantener las propiedades de acero.</p> <p>Hardox 500 no admite tratamientos térmicos posteriores.</p> <p>Para mas información sobre soldadura y fabricación, vea nuestros catálogos en www.hardox.com O consulte nuestro departamento técnico.</p> <p>Se tomaran las debidas precauciones a la hora de soldar, cortar, granallar o otros trabajos sobre el producto. El granallado, especialmente en aceros pintados, puede producir polvo con gran concentración de partículas. Nuestro departamento de servicio técnico al cliente proveerá de mas información a petición.</p>